

TEHNIČKI LIST 14.04.05-HRV



JUBIN Metal primer (WB)

Temeljni antikorozivni premaz za železo i obojane metale

1. Opis, primjena

JUBIN Metal primer (WB) je antikorozivni temeljni premaz na bazi vodene disperzije stiren-akrilatnih veziva za zaštitu nezahtjevnih i jednostavnih konstrukcija od čelika, željeza, bakra, cinka i aluminija, npr. građevinski namještaj, ograde, oluci, radijatori i radijatorske cijevi (temperature do 60°C), kućišta strojeva, konstrukcije izbočenih krovova itd. Proizvod je prikladan za površine kako u eksterijeru tako i u interijeru. Proizvod se brzo suši i nema neugodan miris. Poboljšava prijanjanje završnih premaza na gore navedene metale. Nakon upotrebe alat se jednostavno opere vodom. Proizvod nije prikladan za zaštitu krovnih površina i površina opterećenih pješačkim prometom. Preporučujemo da se vodoravne površine izvode s minimalnim nagibom (2%), kako bi se omogućilo otjecanje kišnice. U područjima gdje će kišnica stagnirati, premaz će se morati obnavljati češće. Prije nanošenja proizvoda oštre rubove potrebno je izbrusiti (minimalni polumjer zaobljenja je 1,0 mm). Varovi na metalima moraju biti u potpunosti ispunjeni kako bi se spriječilo kapanje vode koje nastaje uslijed kondenzacije u unutrašnjosti cijevi i profila. JUBIN Metal primer (WB) nije prikladan za upotrebu kao samostalni premaz. Mora se zaštititi jednim od dekorativnih premaza. Ne preporučamo korištenje JUBIN Metal primer (WB) u agresivnim industrijskim okruženjima i u priobalnom području s visokim salinitetom.

Opis		Temeljni premaz	Dekorativni premaz
Prvo bojanje ili obnavljajuće bojanje (prije premazivanje uklonite sve ruspcale i odvajajuće slojeve starih premaza)	Elementi od čelika ili željeza u eksterijeru	2 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Metal
	Elementi od bakra, cinka ili aluminija unutar ili izvan konstrukcije objekta	1 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Metal
	Elementi od čelika ili željeza unutar konstrukcije objekta	/	3 x JUBIN Metal
	Elementi od čelika, bakra, cinka ili aluminija unutar konstrukcije objekata	2 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Decor universal

2. Nijanse

- nijansa siva

3. Tehnički podaci

Pakiranje	0.65 l
Gustoća	~1,334 kg/dm ³
Sadržaj hlapivih tvari (VOC)	11 g/l
EU HOS zahtjev - kategorija	A/d<130
Volumen razrjeđivanja vodom	0 %
Razrjeđivanje vodom za nanos prskanjem	~10 %
Vrijeme sušenja	Suho na dodir ~2 h
T = +20 °C, relativna vlažnost zraka = 65 %	Primjereno za daljnju obradu ~6 h
Potrošnja	~80 - 100 ml/m ²
Preporučeni broj slojeva	1-2

4. Uvjeti ugradnje

Temperatura zraka ne smije biti niža od +5°C i ne viša od +25 (optimalna temperatura zraka je +10 °C do +25 °C), a relativna vlažnost zraka ne smije prelaziti 80 %. Temperatura podloge treba biti viša od temperature rosišta, ali nikako ne smije biti niža od +5 °C. U slučaju radova na otvorenom, zaštititi površine tijekom bojanja i stvrdnjavanja filma boje od jakog sunca i vjetra po kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h) unatoč takvoj zaštiti!

Pogledajte informacijsku tablicu s temperaturama rosišta na posljednjoj stranici tehničkog lista!

5. Priprema podloge

Površine od željeza ili čelika:

Produkti korozije uklanjaju se mehanički (ručno ili strojno) žičanom četkom ili brusnim papirom granulacije P-080, P-100 ili P-120. Prije odmašćivanja potrebno je ukloniti mrljivu hrđu (mehanički agregatom na komprimirani zrak ili ručno četkom ili metlom). Duboke šupljine nastale dugotrajnim hrđanjem zahtijevaju posebnu pozornost. Masnoća i ostale nečistoće mogu se ukloniti alkoholom, acetonom, nitro otapalom ili drugim sredstvom specijaliziranim za odmašćivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmašćivanja ponoviti više puta. Nakon odmašćivanja sve površine očistite suhom pamučnom krpom (nakon čišćenja ne smije ostati prljavština na krpi). Prije nanošenja antikorozivnog temeljnog premaza, površine moraju biti suhe i čiste, bez prašine i ostalih neprihvaćenih ili loše prihvaćenih čestica.

Napomena:

Ako se hrđa uklanja kemijskim sredstvima na bazi kiselina (fosforna kiselina), površinu je potrebno temeljito isprati vodom i osušiti; tek tada se nanosi antikorozivni temeljni premaz.

Površina od pocinčanog lima:

Površinu treba brusiti tkaninom od sintetičkih vlakana. Masnoća i ostale nečistoće mogu se ukloniti alkoholom, acetonom, nitro otapalom ili drugim sredstvom specijaliziranim za odmašćivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmašćivanja ponoviti više puta. Prije nanošenja antikorozivnog temeljnog premaza, površine moraju biti suhe i čiste, bez prašine i ostalih neprihvaćenih ili loše prihvaćenih čestica.

Površina od vruće pocinčanog lima:

Površinu treba izbrusiti brusnim papirom P-80 ili je treba ogrubiti laganim pjeskarenjem. Masnoća i ostale nečistoće mogu se ukloniti alkoholom, acetonom, nitro otapalom ili drugim sredstvom specijaliziranim za odmašćivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmašćivanja ponoviti više puta. Prije nanošenja antikorozivnog temeljnog premaza, površine moraju biti suhe i čiste, bez prašine i ostalih nepripijenih ili loše pripijenih čestica.

Površina od bakra ili aluminija:

Produkti korozije uklanjaju se mehanički (ručno ili strojno) brusnom krpom od sintetičkih vlakana. Masnoća i ostale nečistoće mogu se ukloniti alkoholom, acetonom, nitro otapalom ili drugim sredstvom specijaliziranim za odmašćivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmašćivanja ponoviti više puta. Prije nanošenja antikorozivnog temeljnog premaza, površine moraju biti suhe i čiste, bez prašine i ostalih neprioplenih ili loše pripijenih čestica.

Obnova starih premaza:

Stare premaze boje koji nisu prijanjali treba ukloniti; ako dobro prijanjaju na podlogu, treba ih samo obrisati čvrstom žičanom četkom ili fino izbrusiti (brusni papir br. 180 ili 220).

6. Priprema premaza

Prije nanošenja samo dobro promiješajte JUBIN Metal primer (WB) antikorozivni premaz. Kod nanošenja premaza četkom nije dopušteno razrjeđivanje vodom. Ako se boja nanosi prskanjem, može se razrijediti vodom do 10 %. Za raspršivanje se mogu koristiti: niskotlačni raspršivači različitih tipova (s unutarnjim miješanjem zraka), kao i "bezzračni" agregati različitih konfiguracija. Što se tiče izbora promjera mlaznica za prskanje i radnog tlaka, slijedite upute proizvođača. PAŽNJA! Pokrivenost boje brzo se smanjuje razrjeđivanjem!

7. Ugradnja premaza

Nanesite JUBIN Metal primer (WB) u jednom ili dva sloja na suhu i čistu površinu četkom ili prskanjem. Prilikom prskanja potrebno je nanijeti najmanje 80 – 100 mikrona mokrog filma u jednom sloju. Tijekom nanošenja provjerite debljinu nekoliko puta. Zbog brzog sušenja preporuča se nanošenje u prugama bez prekida.

Alat temeljito očistite vodom odmah nakon upotrebe.

8. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost

Skladištenje i transport na temperaturi između +5 °C i +25 °C, čuvati izvan izravnog sunčevog svjetla, izvan dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Rok trajanja ako se čuva u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 mjeseci.

9. Druge informacije

Tehničke upute temeljene su na našem iskustvu i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom uporabom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima kada je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge od starih premaza ili prethodno pripremljene podloge s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno je izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, sukladno tehničkim uputama.

Sigurnosne mjere: Slijedite upute na sigurnosno-tehničkom listu proizvoda.

"Nijanse boja mogu se razlikovati od otiska u ton karti jer ovise o vrsti i upojnosti drva, grubosti podloge i broju nanošenja. Ukupna razlika u boji ΔE_{2000} , koja se utvrđuje prema ISO 772471-3 i kod matematičkog modela CIE DE2000, ne smije prelaziti 1,5 za nijanse boja iz JUB-ovih karata boja FF i JUBIN Metal primer (WB) gloss, odnosno 2,5 za nijanse boja iz karata boja NCS i RAL. Za potrebe kontrole mjerodavno je: pravilno osušeno nanošenje boje na standardni probni testni karton uspoređuje se sa standardom dotične nijanse, koji se nalazi u TRC JUB d.o.o. Boja proizvedena u drugim bojama je najbolja moguća aproksimacija za JUB-ove temeljne boje i sredstva za nijansiranje ukupna razlika u boji u odnosu na željenu nijansu može biti čak i veća od gore zajamčene vrijednosti, što je posljedica neadekvatnih radnih uvjeta, pripreme boje koja nije u skladu s uputama iz ovog tehničkog lista, nanošenja na neadekvatno pripremljenu podlogu i na mokru ili nedovoljno suhu podlogu, ne mogu biti predmet reklamacije.

"

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. JUB zadržava pravo izmjene i dopune podataka u budućnosti.

Oznaka i datum izdavanja: TRC-020/19-čad, 12.11.2024

INFORMATIVNA TABLICA SA TEMPERATURAMA KONDENZACIJE

Temperatura rosišta pri određenoj relativnoj vlažnosti zraka u prostoriji											
Temperatur a zraka	Relativna vlažnost zraka	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
30 °C	Temperatura podloge u °C ili rosište	-5,0	4,6	10,5	14,9	18,4	21,4	24,0	26,2	28,2	30,0
29 °C		-5,7	3,8	9,6	14,0	17,5	20,4	23,0	25,2	27,2	29,0
28 °C		-6,5	3,0	8,7	13,1	16,7	19,5	22,0	24,2	26,2	28,0
27 °C		-7,3	2,1	7,9	12,2	15,8	18,5	21,0	23,2	25,2	27,0
26 °C		-8,0	1,3	7,1	11,3	14,8	17,7	20,2	22,3	24,2	26,0
25 °C		-8,8	0,5	6,3	10,4	13,8	16,7	19,2	21,3	23,2	25,0
24 °C		-9,6	-0,3	5,4	9,5	12,9	15,7	18,2	20,3	22,2	24,0
23 °C		-10,3	-1,2	4,5	8,6	12,1	14,7	17,2	19,3	21,2	23,0
22 °C		-11,0	-2,0	3,6	7,7	11,1	13,9	16,3	18,3	20,3	22,0
21 °C		-11,7	-2,8	2,7	6,8	10,2	12,9	15,3	17,4	19,3	21,0
20 °C		-12,5	-3,6	1,9	6,0	9,3	12,0	14,3	16,4	18,3	20,0
19 °C		-13,2	-4,5	1,0	5,1	8,3	11,0	13,4	15,4	17,3	19,0
18 °C		-14,1	-5,2	0,2	4,2	7,4	10,1	12,4	14,5	16,3	18,0
17 °C		-14,9	-6,0	-0,7	3,3	6,5	9,1	11,5	13,5	15,3	17,0
16 °C		-15,7	-6,9	-1,5	2,4	5,5	8,1	10,5	12,6	14,3	16,0
15 °C		-16,4	-7,8	-2,4	1,5	4,5	7,2	9,5	11,6	13,3	15,0
14 °C		-17,2	-8,6	-3,3	0,6	3,5	6,2	8,5	10,6	12,3	14,0
13 °C		-17,9	-9,4	-4,2	-0,3	2,6	5,3	7,5	9,7	11,4	13,0
12 °C		-18,7	-10,2	-5,0	-1,2	1,7	4,4	6,6	8,7	10,4	12,0
11 °C		-19,5	-11,1	-5,9	-2,0	0,9	3,5	5,7	7,8	9,4	11,0
10 °C		-20,2	-12,0	-6,7	-2,9	0,1	2,5	4,8	6,8	8,4	10,0
9 °C		-21,0	-12,8	-7,6	-3,8	-0,8	1,6	3,8	5,8	7,4	9,0
8 °C		-21,6	-13,5	-8,5	-4,8	-1,8	0,6	2,8	4,8	6,5	8,0
7 °C		-22,3	-14,2	-9,4	-5,7	-2,8	-0,4	1,8	3,8	5,5	7,0
6 °C		-23,1	-15,0	-10,3	-6,6	-3,7	-1,3	0,8	2,8	4,5	6,0
5 °C		-24,0	-15,9	-11,2	-7,6	-4,6	-2,2	-0,1	1,8	3,5	5,0
4 °C		-24,8	-16,8	-12,0	-8,5	-5,5	-3,1	-1,0	0,8	2,5	4,0
3 °C		-25,6	-17,7	-12,9	-9,4	-6,4	-4,1	-1,9	-0,1	1,5	3,0
2 °C		-26,4	-18,5	-13,7	-10,2	-7,3	-5,0	-2,8	-1,0	0,6	2,0
1 °C		-27,2	-19,3	-14,5	-11,1	-8,2	-5,8	-3,8	-1,9	-0,4	1,0
0 °C		-27,9	-20,2	-15,4	-12,0	-9,2	-6,8	-4,8	-2,8	-1,4	0,0

Primjer upotrebe tablice:

Pri temperaturi zraka 20°C i relativnoj vlažnosti zraka 60%, temperatura kondenzacije će biti 12°C.
Toj temperaturi dodamo +3°C i dobit ćemo temperaturu podloge koja mora biti najmanje 15°C.